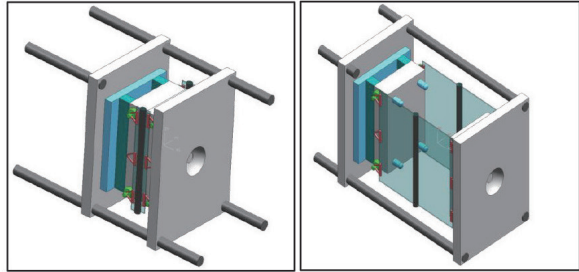
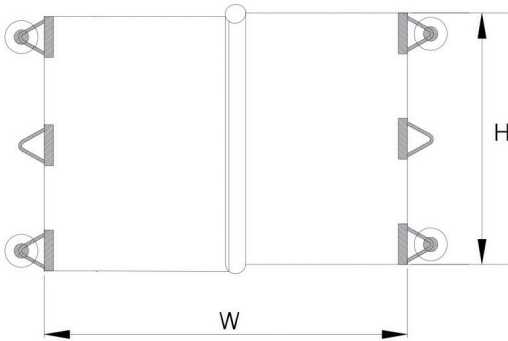


사출 부품

INJECTION MOLD PARTS



비산 가이드 Shield screen



비산가이드 장착예
Shield screen mounting example

Model No.	H(mm)	W(mm)	W(Max)
SDG200	200	600	700
SDG300	300		
SDG400	400		
SDG500	500		
SDG600	600		
SDG800	800	800	900

사용방법

- * 마그네틱 자석을 기동축과 고정축에 평행으로 고정시켜 주십시오.
- * 비산가이드를 마그네틱 고정자석 고리에 장착시켜 주십시오.
- * 제품이 평행으로 작동 할 수 있도록 자석을 조정하여 고정시켜 주십시오.

Method of use

- * Sets the location where you want to install the shield screen.
- * Position by turning the lever on the left side of the fixed magnet set, and then secure it by turning the lever to the right of fixed magnets.
- * Scattering guide ring fixed by magnet fixed to the lever.

주의사항

- * 고온에서 사용시 제품의 탄력이 저하 될 수 있습니다.
- * 시너, 화학세척제에 노출이 되면 제품에 손상이 갑니다.
- * 칼, 송곳등 뾰족한 제품으로 손상을 입힐 경우 제품이 파손 될수도 있습니다.

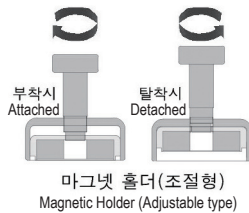
Caution

- * Degradation of the product when used at high temperatures, atypical absence can be.
- * Chemical cleaners, thinner noping when the product will damage the.
- * In the product will hit the product, such as a sharp knife, awl may break.

Order / 주문예 Example of order
Model No. - EA
SDG200-10EA

마그넷 홀더 Magnetic Holder

SDM-260 / 250

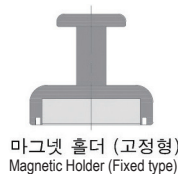


사용방법

- * 레버를 왼쪽으로 회전시킨다.
- * 고정위치를 설정 후 레버를 오른쪽으로 돌려 고정시킨다.
- * 홀더를 이동시킬 경우 레버를 왼쪽으로 돌린 후 이동시킨다.

Method of use

- * Sets the location where you want to install the scattering guide.
- * Position by turning the lever on the left side of the fixed magnet set, and then secure it by turning the lever to the right of fixed magnets.
- * Scattering guide ring fixed by magnet fixed to the lever.



제품 특징

- * 위치 조절시 자석의 자력 강도를 조절 할 수 있어서 손쉽게 위치를 변경할 수 있습니다.

Characteristics

- * To adjust the position very easy to control magnet strength.

주의사항

- * 서로 다른 극(+, -)끼리 접촉을 절대 금지 시킬것 (상해위험)
- * 고온에 노출시키지 말것
- * 도장 처리된 공작물에서는 사용을 금함

Caution

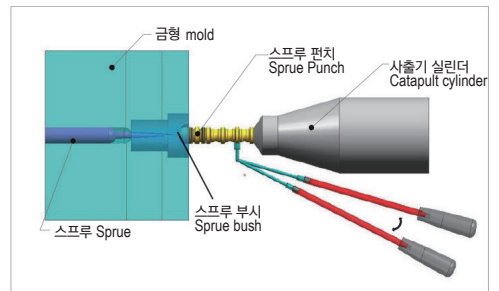
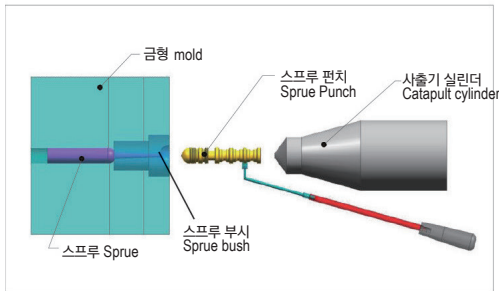
- * Never allow contact between different polarities (+, -) (risk of injury)
- * Do not expose to high temperature
- * Do not use for painted workpieces

Order / 주문예 Example of order
Model No. - EA
SDM 260-10EA

스프루 펀치 Sprue Punch

SPR-260

RoHS



사용방법 및 핀 교체 방법 How to use and pin characterization

- * 스프루 펀치 플렉시블 연결관을 조정하여 금형 노즐부위에 근접시킨 후 사출기 노즐을 전진시켜 사용합니다.
- * 스프루 펀치 헤드부분을 아래로 누른상태에서 볼트는 렌치를 이용하여 분해합니다.
- * 헤드와 스프링을 분리시킨 후 스패너를 이용하여 핀을 분해한 다음 스페어핀으로 교체합니다.
- * 조립은 위 순서의 역순으로 조립합니다.

SPR260의 특징

- * 금형 스프루 부시의 내부를 막고있는 스크랩을 간단하게 제거할 수 있습니다.
- * 플렉시블 형태의 연결관으로 다양한 크기의 사출기에 사용가능 합니다.
- * 스프루 펀치 핀은 별도 구매가 가능합니다.

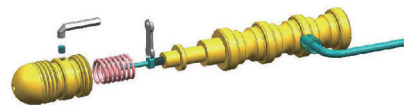
Method of use

- * Adjust the sprocket punch flexible connector close to the mold nozzle area and then remove the injector nozzle.
- * While pushing down on the sprue punch head, use the bolt wrench to disassemble it.
- * After separating head and spring using a spanner deattach pin to replace spare pin.
- * To assemble in the reverse order of the above procedure.

SPR260 Characteristics

- * You can easily remove the scrap that blocks inside the sprue bush mold.
- * Due to flexible type connector can be used in various sizes of injectors.
- * Sprue punch pins can be purchased separately.

스프루 펀치 분해도 Sprue punch exploded view



Order / 주문예 Example of order
PR-260-10EA

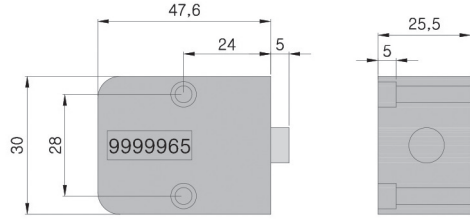
사출금형 카운터 및 카운터 홀더

Injection mold counter / Counter holder

SMR-3848
SMC-2247



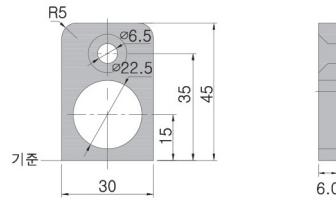
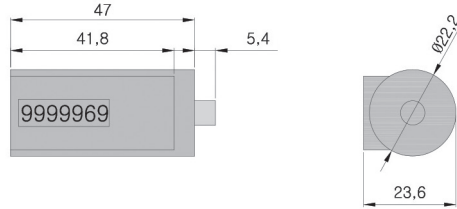
SMR-3848



Material : NYLON+G.F H Heat resisting temperature : 120°C

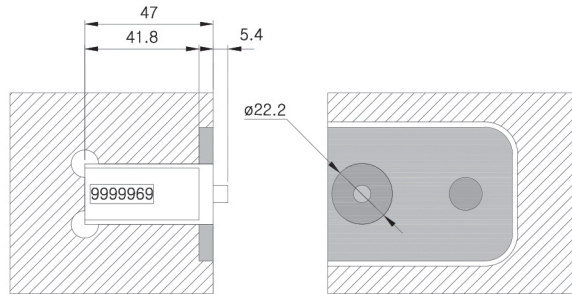
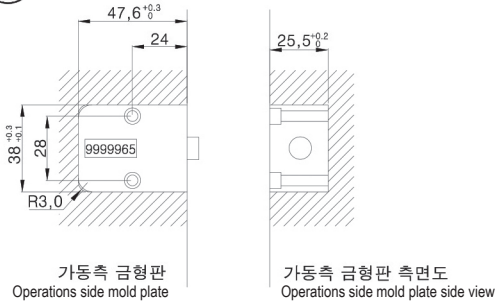


SMC-2247 / 카운터 홀더 Counter holder



Material : NYLON+G.F H Heat resisting temperature : 120°C

EX. 사용예 Usage guide



제품 특징

- * 카운터 구조는 메카닉을 채용하고 있기에 정확한 쇼트 수를 카운터 할 수 있습니다.
- * 신뢰성을 고려하여 쇼트수 리셋은 할 수 없습니다.
- * 7자리 표시수는 시험사용 등을 고려하여 처음에는 0으로 설정되어 있습니다.

Characteristics

- * Since the counter structure adopts mechanically, accurate number of shots can be counted.
- * Shot number reset can not be done in consideration of reliability.
- * The 7-digit number is initially set to 0 in consideration of trial use.

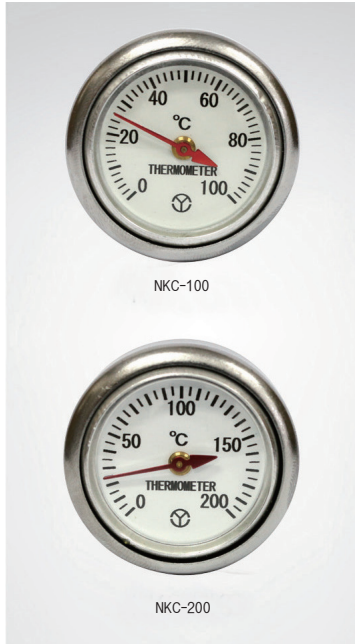
Order / 주문예 Example of orderr
Model No. - EA
SMR3848-10EA

Delivery 납기 1 일째 부터 발송
Shipped from the 1th day

바이메탈 온도계[미니타입]

Bimetallic thermometer[Mini type]

마그네트식
Magnetic type



Model No.	온도범위 Temperature range	직경(mm) Diameter	두께(mm) Thickness	중량(g) Weight
NKC-100	0~100℃	41	13	35
NKC-200	0~200℃			

제품 특징

- * 도너츠형 강력 마그네트가 원주에 배치되어 있어 간단히 탈, 부착이 가능합니다.
- * 세계에서 가장 많이 사용되고 있는 바이메탈 온도계이며, 정확도로 평가 받고 있는 온도계입니다.
- * 강력한 마그네트로 간단히 탈, 부착이 가능하고, 큰 문자판으로 쉽게 온도를 볼 수 있습니다.
- * 지침식은 2개의 바늘이 있어 최고 혹은 최저온도의 설정과 변경이 가능합니다.
- * 현장에서 멀리 떨어져 있을때도 온도관리와 이상온도 유무의 확인이 가능합니다.

Characteristics

- * The donut-shaped strong magnet is placed on the circumference, so it is easy to remove and attach.
- * It is the most widely used bimetal thermometer in the world,
- * It is easy to remove and attach with a strong magnet and you can easily see the temperature with a large panel.
- * The instruction formula has two needles so you can set and change the maximum or minimum temperature.
- * Even when you are away from the site, you can control the temperature.

EX 바이메탈 온도계 장착 예

How to install bimetal thermometer example



Order주문예 Example of order

Model No. - EA
NKC-100-10EA

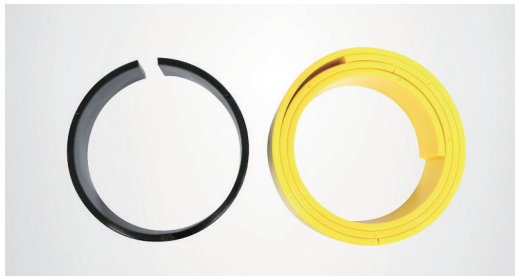


Delivery
납기

1 일째 부터 발송
Shipped from the 1th day

타이바 카바

Tie Bar Cover



Model No.	온도범위 Temperature range
TBC125	38 ~ 48
TBC200	50 ~ 60
TBC250	63 ~ 73
TBC300	76 ~ 86
TBC400	102 ~ 124
TBC500	127 ~ 149
TBC600	152 ~ 175



제품 특징

- * 금형을 탈, 부착시 타이바를 보호할 수 있습니다.
- * 황색과 흑색 링을 사용하여 작업자가 쉽게 식별할 수 있습니다.
- * 성형 제품의 오염을 방지할 수 있습니다.

Characteristics

- * Tie bar protects the mold when attaching and detaching.
- * Yellow and black rings make it easy for operators to distinguish
- * Prevents contamination of molding products.



타이바 카바 장착 예

Tie bar cover mounting manual



Order주문예 Example of order

Model No. - EA
TBC250-10EA



Delivery
납기

1 일째 부터 발송
Shipped from the 1th day

