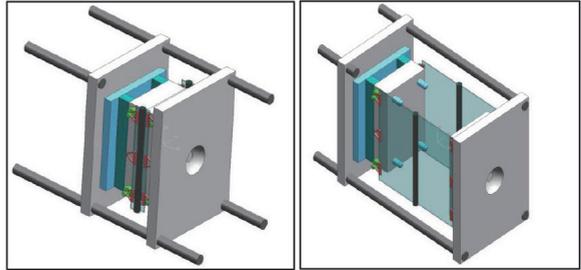
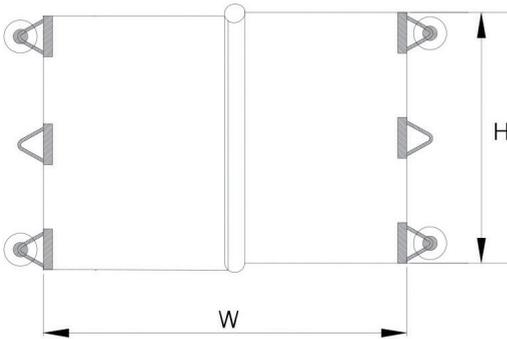


사출 부품

INJECTION MOLD PARTS



비산 가이드 Shield screen



비산가이드 장착예
Shield screen mounting example

| Model No. | H(mm) | W(mm) | W(Max) |
|-----------|-------|-------|--------|
| SDG200 | 200 | 600 | 700 |
| SDG300 | 300 | | |
| SDG400 | 400 | | |
| SDG500 | 500 | | |
| SDG600 | 600 | | |
| SDG800 | 800 | 800 | 900 |

사용방법

- * 마그네틱 자석을 기동축과 고정축에 평행으로 고정시켜 주십시오.
- * 비산가이드를 마그네틱 고정자석 고리에 장착시켜 주십시오.
- * 제품이 평행으로 작동 할 수 있도록 자석을 조정하여 고정시켜 주십시오.

Method of use

- * Sets the location where you want to install the shield screen.
- * Position by turning the lever on the left side of the fixed magnet set, and then secure it by turning the lever to the right of fixed magnets.
- * Shielding guide ring fixed by magnet fixed to the lever.

주의사항

- * 고온에서 사용시 제품의 탄력이 저하 될 수 있습니다.
- * 시너, 화학세척제에 노출이 되면 제품에 손상이 갑니다.
- * 칼, 송곳등 뾰족한 제품으로 손상을 입힐 경우 제품이 파손 될수도 있습니다.

Caution

- * Degradation of the product when used at high temperatures, atypical absence can be.
- * Chemical cleaners, thinner noping when the product will damage the.
- * In the product will hit the product, such as a sharp knife, awl may break.

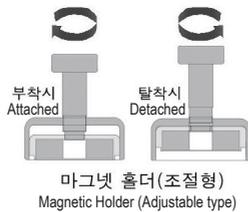


Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
SDG200-10EA

마그넷 홀더 Magnetic Holder

SDM-260 / 250



사용방법

- * 레버를 왼쪽으로 회전시킨다.
- * 고정위치를 설정 후 레버를 오른쪽으로 돌려 고정시킨다.
- * 홀더를 이동시킬 경우 레버를 왼쪽으로 돌린 후 이동시킨다.

Method of use

- * Sets the location where you want to install the scattering guide.
- * Position by turning the lever on the left side of the fixed magnet set, and then secure it by turning the lever to the right of fixed magnets.
- * Scattering guide ring fixed by magnet fixed to the lever.



제품 특징

- * 위치 조절시 자석의 자력 강도를 조절 할 수 있어서 손쉽게 위치를 변경할 수 있습니다.

Characteristics

- * To adjust the position very easy to control magnet strength.

주의사항

- * 서로 다른 극(+, -)끼리 접촉을 절대 금지 시킬것 (상해위험)
- * 고온에 노출시키지 말것
- * 도장 처리된 공작물에서는 사용을 금함

Caution

- * Never allow contact between different polarities (+, -) (risk of injury)
- * Do not expose to high temperature
- * Do not use for painted workpieces



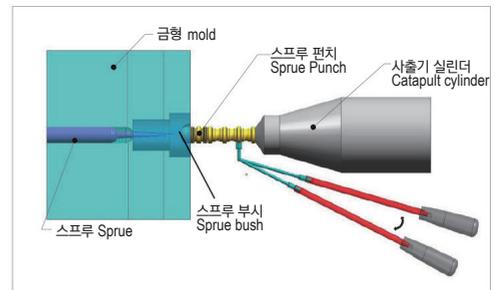
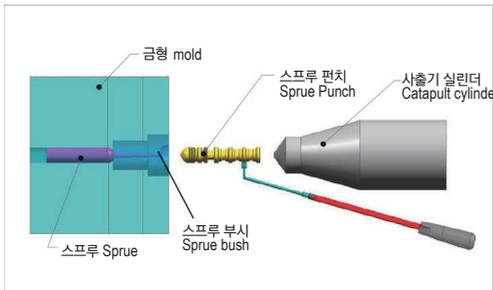
Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
SDM 260-10EA

스프루 펀치 Sprue Punch

SPR-260

RoHS



사용방법 및 핀 교체 방법 How to use and pin characterization

- * 스프루 펀치 플렉시블 연결관을 조정하여 금형 노즐부위에 근접시킨 후 사출기 노즐을 전진시켜 사용합니다.
- * 스프루 펀치 헤드부분을 아래로 누른상태에서 볼트는 렌치를 이용하여 분해합니다.
- * 헤드와 스프링을 분리시킨 후 스패너를 이용하여 핀을 분해한 다음 스페어핀으로 교체합니다.
- * 조립은 위 순서의 역순으로 조립합니다.

SPR260의 특징

- * 금형 스프루 부시의 내부를 막고있는 스크랩을 간단하게 제거할 수 있습니다.
- * 플렉시블 형태의 연결관으로 다양한 크기의 사출기에 사용가능 합니다.
- * 스프루 펀치 핀은 별도 구매가 가능합니다.

Method of use

- * Adjust the sprocket punch flexible connector close to the mold nozzle area and then remove the injector nozzle.
- * While pushing down on the sprue punch head, use the bolt wrench to disassemble it.
- * After separating head and spring using a spanner deattach pin to replace spare pin.
- * To assemble in the reverse order of the above procedure.

SPR260 Characteristics

- * You can easily remove the scrap that blocks inside the sprue bush mold.
- * Due to flexible type connector can be used in various sizes of injectors.
- * Sprue punch pins can be purchased separately.

스프루 펀치 분해도 Sprue punch exploded view



Order / 주문예 Example of order
PR-260-10EA

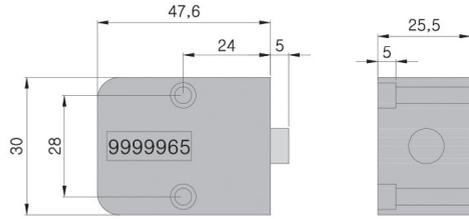
사출금형 카운터 및 카운터 홀더

Injection mold counter / Counter holder

SMR-3848
SMC-2247



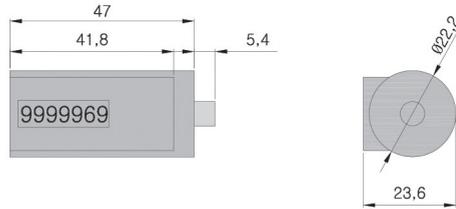
SMR-3848



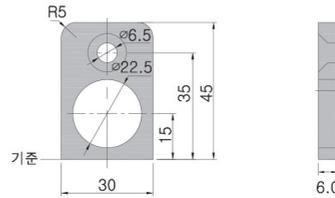
Material : NYLON+G.F H Heat resisting temperature : 120°C



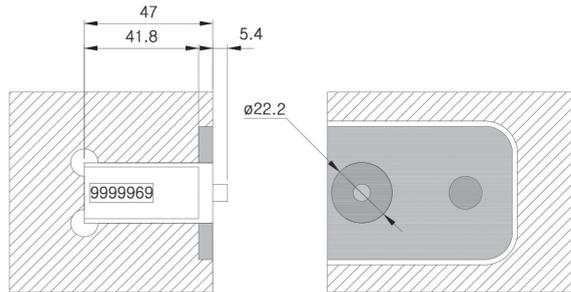
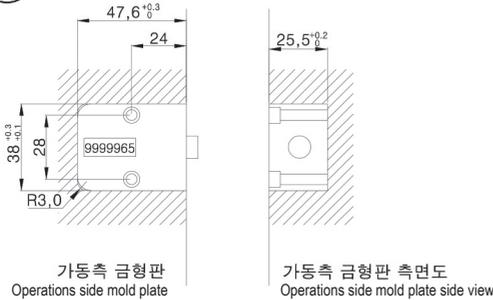
SMC-2247 / 카운터 홀더 Counter holder



Material : NYLON+G.F H Heat resisting temperature : 120°C



EX. 사용예 Usage guide



제품 특징

- * 카운터 구조는 메카닉을 채용하고 있기에 정확한 쇼트 수를 카운터 할 수 있습니다.
- * 신뢰성을 고려하여 쇼트수 리셋은 할 수 없습니다.
- * 7자리 표시수는 시험사용 등을 고려하여 처음에는 0으로 설정되어 있습니다.

Characteristics

- * Since the counter structure adopts mechanically, accurate number of shots can be counted.
- * Shot number reset can not be done in consideration of reliability.
- * The 7-digit number is initially set to 0 in consideration of trial use.

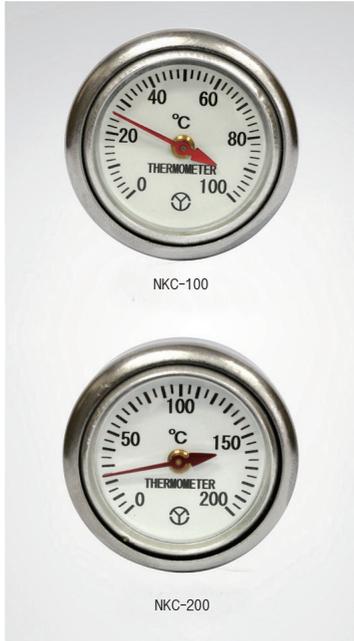
Order / 주문예 Example of orderr
Model No. - EA
SMR3848-10EA

Delivery 납기 1 일째 부터 발송
Shipped from the 1th day

바이메탈 온도계[미니타입]

Bimetallic thermometer[Mini type]

마그네트식
Magnetic type



| Model No. | 온도범위 Temperature range | 직경(mm) Diameter | 두께(mm) Thickness | 중량(g) Weight |
|-----------|---------------------------|--------------------|---------------------|-----------------|
| NKC-100 | 0~100°C | 41 | 13 | 35 |
| NKC-200 | 0~200°C | | | |

제품 특징

- * 도너츠형 강력 마그네트가 원주에 배치되어 있어 간단히 탈, 부착이 가능합니다.
- * 세계에서 가장 많이 사용되고 있는 바이메탈 온도계이며, 정확도로 평가 받고 있는 온도계입니다.
- * 강력한 마그네트로 간단히 탈, 부착이 가능하고, 큰 문자판으로 쉽게 온도를 볼 수 있습니다.
- * 지침식은 2개의 바늘이 있어 최고 혹은 최저온도의 설정과 변경이 가능합니다.
- * 현장에서 멀리 떨어져 있을때도 온도관리와 이상온도 유무의 확인이 가능합니다.

Characteristics

- * The donut-shaped strong magnet is placed on the circumference, so it is easy to remove and attach.
- * It is the most widely used bimetal thermometer in the world,
- * It is easy to remove and attach with a strong magnet and you can easily see the temperature with a large panel.
- * The instruction formula has two needles so you can set and change the maximum or minimum temperature.
- * Even when you are away from the site, you can control the temperature.



바이메탈 온도계 장착 예

How to install bimetal thermometer example



Order주문예 Example of order

Model No. - EA
NKC-100-10EA



Delivery
납기

1 일째 부터 발송

Shipped from the 1th day

타이바 카바

Tie Bar Cover



제품 특징

- * 금형을 탈, 부착시 타이바를 보호할 수 있습니다.
- * 황색과 흑색 링을 사용하여 작업자가 쉽게 식별할 수 있습니다.
- * 성형 제품의 오염을 방지할 수 있습니다.

Characteristics

- * Tie bar protects the mold when attaching and detaching.
- * Yellow and black rings make it easy for operators to distinguish
- * Prevents contamination of molding products.



Order주문예 Example of order

Model No. - EA
TBC250-10EA



Delivery
납기

1 일째 부터 발송

Shipped from the 1th day

| Model No. | 온도범위 Temperature range |
|-----------|---------------------------|
| TBC125 | 38 ~ 48 |
| TBC200 | 50 ~ 60 |
| TBC250 | 63 ~ 73 |
| TBC300 | 76 ~ 86 |
| TBC400 | 102 ~ 124 |
| TBC500 | 127 ~ 149 |
| TBC600 | 152 ~ 175 |



타이바 카바 장착 예

Tie bar cover mounting manual



