

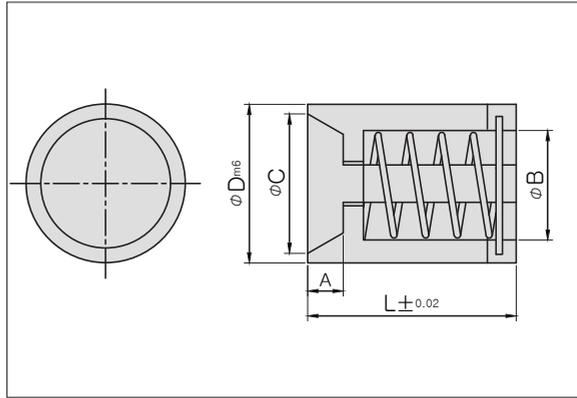
에어벨브 / 진공 유닛

AIR VALVE / VACUUM UNIT



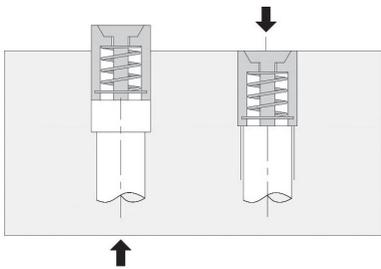
에어밸브 Air valve

RoHS



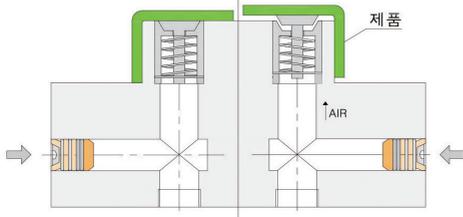
Material : SUS420J2 Hardness : HRC 48~52

금형조립시 When assembling of the die and mold



금형장착시 작동에

Example of operation when loading the metal die and mold



Model No.	S0510	S0610	S0812	S1014	S1216	S1620	S2020	S2525	S3030
A	2.50	2.50	2.70	3.00	3.50	6.00	6.00	7.50	9.50
B	3.4	4.0	5.0	6.2	6.5	6.0	7.0	8.5	8.5
C	4.40	5.20	6.70	8.00	10.00	13.50	17.00	21.00	26.00
Dm6	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00	25.00	30.00
$L_{\pm 0.02}$	10.00	10.00	12.00	14.00	16.00	20.00	20.00	25.00	30.00

에어밸브의 특징

- * 보조 이젝터로 사용할 수 있습니다.
- * 성형시 금형 내부의진공상태를 해제시킴으로써 생산성을 극대화 시키며 취출시 제품의 손상을 막아줍니다.

사용방법

- * 상시 사용 압력에서 견딜 수 있도록 강하게 삽입해 주십시오.
(너무 강하게 삽입하면 밸브에 단차가 발생하며 작동이 원활하지 않습니다.)

주의사항

- * 밸브내 이물질이 들어가지 않도록 해주십시오.
- * 1개의 라인에 여러개의 밸브를 장착 시키지 마십시오.
(공기압력이 한쪽으로 쏠리면 나머지가 작동하지 않을 수도있으므로 1개의 라인에 1개의 밸브만 사용해 주십시오.)

Characteristics

- * It maybe used as auxiliary ejector.
- * When molding, it disassembles the vacuum condition inside the metal die and mold to maximize the productivity and prevents the damage of product when extracting.

How to use

- * Insert strongly to endure under the normal pressure in use. (If it is too strong in insertion, the valve would have the idle running and the operation would not be smooth)

Caution

- * Do not let foreign substances to enter into the valve.
- * Do not load several valves in one line. (When the air pressure is skewed to one side, the rest may not be operated that use only one valve for one line)



Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA

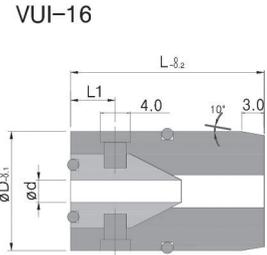
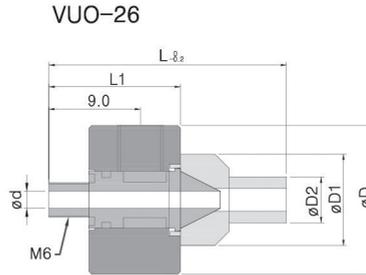
S1014-10EA



Delivery 납기

1 일째 부터 발송

Shipped from the 1th day



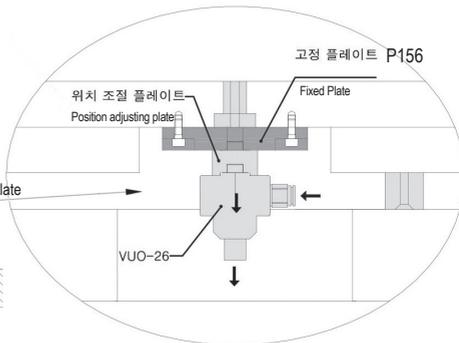
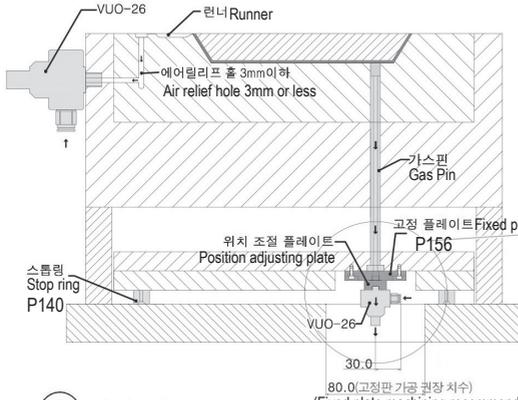
외측 고정형 Outer fixed type

Model No.	D	D1	D2	d	L	L1
VUO-26	26	16	8	3	42	23

내측 압입형 Inner press-in type

Model No.	D	d	L	L1
VUI-16	16	3	26	6

EX. 장착 예 VUO-26
Mounting manual



EX. 장착 예 VUI-16
Mounting manual



특징

- * 진공 유닛은 에어블로(압축공기)에 의하여 캐비티 내부를 진공 시킴으로써 성형품의 가스로 인한 변색, 변형 등의 성형 불량을 방지하며 사출 시간을 단축시키는 효과가 있습니다.
- * 진공 유닛은 외측 고정형과 내측 압입형이 있습니다.

주의사항

- * 에어 압력은 0.5MPa로 사용해 주십시오.
- * 진공유닛 삽입시에는 O링의 손상 방지하기 위하여 플레이트에 면취가공을 하여 주십시오.
- * 슬리브 핀을 가공 할 경우 EDM 가공하여 주십시오.

Characteristics

- * By vacuuming the inside of the cavity by air blowing(compressed air), the vacuum unit prevents molding defects such as discoloration and deformation caused by the gas of the molded product and shortens the injection time.
- * Vacuum units are available with outer fixed type and inner pressure type.

Caution

- * Use air pressure 0.5 MPa.
- * When inserting the vacuum unit, chamfer the plate to prevent O-ring damage.
- * The use of a vacuum unit is not intended to solve all the molding problems, as it is intended to benefit from injection molding.
- * EDM machining for sleeve pins.



Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
VUO-26-10EA



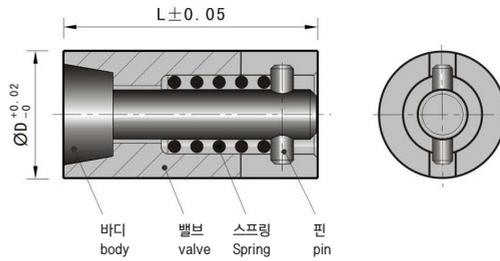
Delivery
납기

3 일째 부터 발송
Shipped from the 3th day

에어밸브 Vacum Units

AV / VVA-C

TAIWAN



M Material : S136 **H** Hardness : 50-55HRC

Model No.	ØD	L
AJV	8	15
	10	20
	12	25
	16	30
	20	
	25	
30		

제품 특징

- * 바디와 내부에 끼워넣는 부품은 스테인레스 소재를 사용하여 쉽게 녹슬지 않는다.
- * 플라스틱 사출 성형 중 발생하는 진공 문제를 효과적으로 해결할 수 있다.
- * 끝무나 보조제품의 주형이 떨어져나가는 것을 대체한다.

Features

- * Body and valves are manufactured completely from stainless steel, Excellent rust resistance.
- * An effective method of release the vacuum created during plastic injection molding.
- * To substitute ejector pins or other ejector parts for diemould.



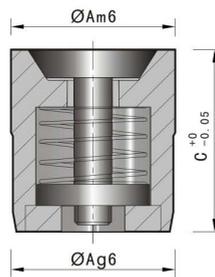
Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
VJV-8-15-10EA

에어밸브 Vacum Units

VVA-C

DIN



제품 특징

- * 설치 공간이 작고, 다양한 규격 선택이 가능하다.
- * 150° 이하의 환경에서 권장 사용된다.

Features

- * Small room with install, choice for many kinds standard.
- * Be better to use under the temperature 150.

M Material : S136 **H** Hardness : 50-55HRC

Model No.	ØD	L
VVA-C-065212	6	12
VVA-C-086512	8	
VVA-C-100812	10	
VVA-C-121012	12	
VVA-C-161320	16	20
VVA-C-201720	20	

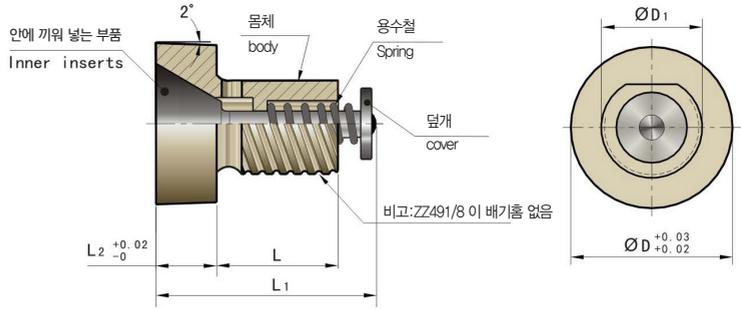


Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
VVA-C-065212-6-12-10EA

DIN

ZZ491



Material : 베릴륨구리+스텐레스 Beryllium Co0per+Stenres

Model No.	D	D1	L	L1	L2	max°C
ZZ491-8	8	6	8	16	5	250
ZZ491-12	12	8	13	21		
ZZ491-16	16	10	12	22	6	

설치 설명도 How to use

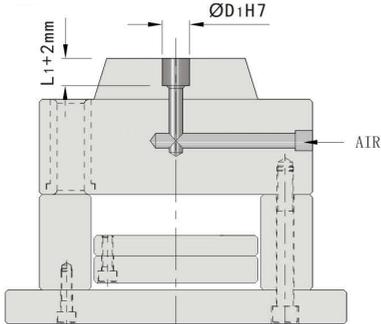


그림 1

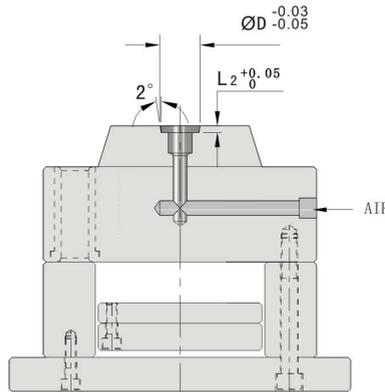


그림 2

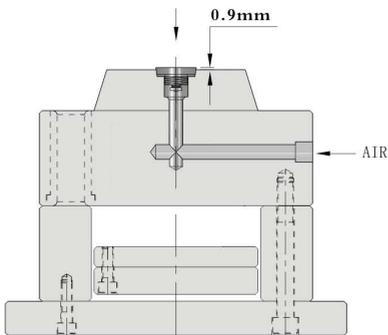


그림 3

사용설명서

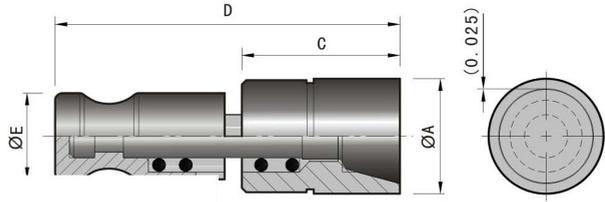
- * 먼저 구멍을 뚫은 후 리머로 지름에 맞추어 구멍을 알맞게 넓히거나 다듬는다.
- * 방전시키거나 리머로 구멍의 기울기와 깊이를 조절한다 (실제 제품과 매칭하여 만든다).
- * Z491을 올려 놓으면 높이가 0.9mm 정도 올라오게 된다.
- * 글루건을 이용해 잘 맞춰붙여 Z491의 경사면과 구멍의 경사면이 타이트하게 잘 맞춘다.

Features

- * Drill holes for air supply, drill and ream guide bore for special counter bore.
- * Machine tapered counter bore using EDM or reamer for receiving air valves.(match with concrete objects)
- * When placing Z491 loosely into receiving bore it will protrude approx 0.9mm above the contour surface.
- * Afer pressing it into home position, the v alves is secured against any extreme operation condition.

Order / 주문예 Example of order
Model No. - EA
ZZ491-8-10EA

AISI



설치 설명도 How to use

M Material : S136 **H** Hardness : 50-55HRC

Model No.	A	C	D	E	H	R(max)
VVA-01	8	11	24	6	6.75	0.1
VVA-02	12	18	34	8	9	0.2
VVA-03	18	22	45.5	12	14	0.3

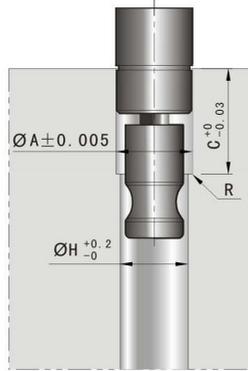


그림 1

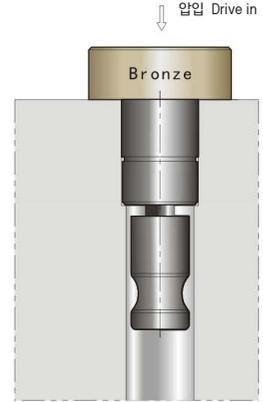
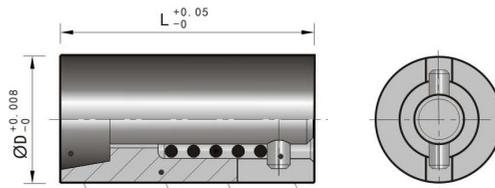


그림 2



Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
VVA-01-10EA



안에 끼워 넣는 부품 Inner valves 바디 Body 용수철 스프링 Spring 핀 pin

M Material : S136 **H** Hardness : 50-55HRC

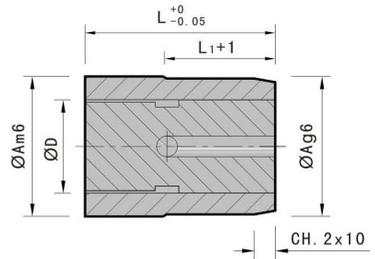
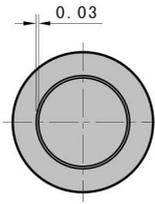
Model No.	L	D
PPV-025	9.53	6.36
PPV-037		9.54
PPV-050	12.7	12.7
PPV-075	19.05	19.06
PPV-100	25.4	25.41
PPV-150	38.1	38.12



Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA
PPV-025-10EA

DIN



제품 특징

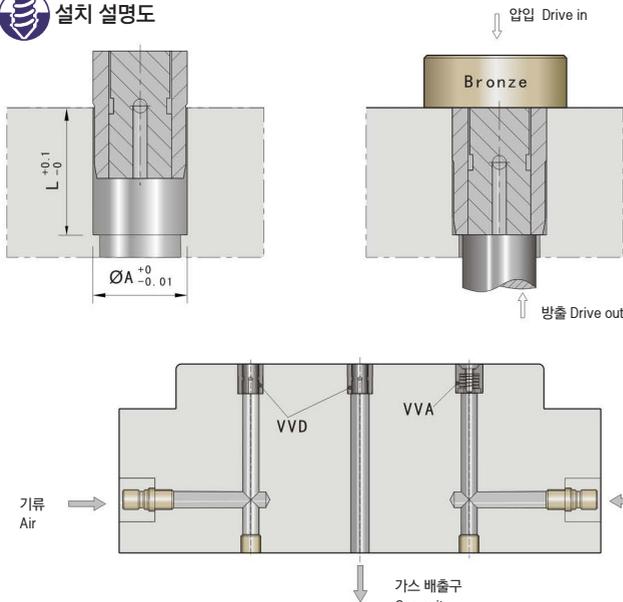
- * 우수한 배기 기능을 갖고 있다.
- * 플라스틱 사출 성형 중 발생하는 진공 문제를 효과적으로 해결할 수 있다.

Features

- * An effective method or semi pneumatic ejection
- * For tools with ribs or areas forming gas traps or vacuum condition.

M Material : S136 **H** Hardness : 50-55HRC

설치 설명도



설치 사용 설명

- * 고무망치를 이용해 에어 밸브를 가법계 구멍 안으로 박아 넣는다.
(주의 : 에어밸브를 분해해야 할 필요가 있을 경우, 뒤 쪽으로 방출되어 나오는 구멍을 미리 남겨두어야 한다.)

Installation Guidelines:

- * Strike valves into hole with Rubber hammer.
(when tear down valves, holes reservation which are drive out at the back side before install)



Order / 주문예 Example of order

Model No. - EA

VVD-080512-10EA

